Apparatus for automatically focusing obj cts to b viewed in optical instrum nts	
Patent Number:	□ <u>US4595829</u>
Publication date:	1986-06-17
Inventor(s):	NEUEMANN BURKHARD (DE); REINHEIMER GUENTER (DE)
Applicant(s):	LEITZ ERNST GMBH (DE)
Requested Patent:	□ <u>DE3219503</u>
Application Number:	US19830496587 19830520
Priority Number (s):	DE19823219503 19820525
IPC Classification:	G01J1/20
EC Classification:	G02B7/32, G02B21/24B3D
Equivalents:	AT177883,
	Abstract
An automatic focusing apparatus for optical instruments, in particular for reflected light microscopes, wherein a measuring point is produced on the surface of an object by an eccentric measuring beam formed by blocking a portion of the path of a full beam. The measuring point is imaged onto a photoelectric device by reflecting the measuring beam along the blocked out path. When the object plane wanders from the focal plane, the photoelectric device actuates a control device which returns the object plane to the focal plane. The apparatus comprises a source of light to produce a, preferably pulsed, laser light for the full measuring beam, an optical structural element for geometrically blocking one-half of the full measuring beam to produce the eccentric measuring beam and simultaneously for geometrically blocking the reflected measuring beam from the path of the full measuring beam. A lens is positioned in the measuring beam and a photodetector device in the form of a differential photodiode pair is positioned to receive the reflected measuring beam. A divider mirror, preferably dichromatic, is provided for introducing the measuring beam into the path of the illuminating beam of the optical instrument.	
Data supplied from the esp@cenet database - 12	

BC



PATENTAMT

מ: Aktenzeichea: Anmeldetag:

P 32 19.503.6-51 25. 5.82

Offenlegungstag:

1. 12. 83

Veröffentlichungstag

der Patenterteilung:

8. 8. 85

⑤ Im. Cl. 4: G02B7/11 G 02 B 21/00

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

Patentinhaber:

Ernst Leitz Wetzlar GmbH, 6330 Wetzlar, DE

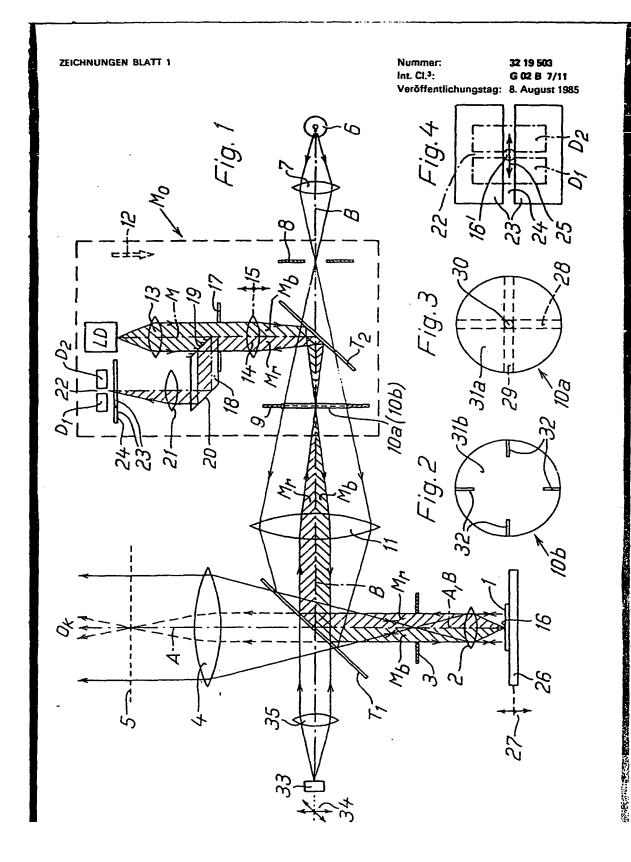
@ Erfinder:

Neumann, Burkhard, Dipl.-Phys. Dr., 6331 Schöffengrund, DE; Reinheimer, Günter, 6301 Biebertal, DE

(56) Im Prüfungsverfahren entgegengehaltene Druckschriften nach § 44 PatG:

DE-AS 24 43 167 DE-AS 24 23 136 DE-AS 21 02 922

(S) Vorrichtung zum selbsttätigen Fokussieren auf in optischen Geräten zu betrachtende Objekte



Patentansprüche:

1. Vorrichtung zum selbsttätigen Fokussieren auf in optischen Geräten, insbesondere Auflichtmikroskopen, zu betrachtende Objekte, in der mittels eines außermittig verlaufenden, separaten Meßstrahlenbundels ein Meßlichtpunkt auf der Objektobersläche erzeugt und dieser mittels des remittierten, ebenfalls außermittig verlaufenden Meßstrahlenbündels nach 10 Ausblendung aus dem beleuchtungsseitigen Meßstrahlengang auf einer fotoelektrischen Einrichtung abgebildet wird derart, daß deren Signale bei Auswanderung der Objektebene aus der Fokusebene des Objektives eine Steuereinrichtung erregen, die 15 die Objektebene in die Fokusebene zurückführt, dadurch gekennzeichnet, daß sie in Kombination enthält:

(a) eine Lichtquelle (LD) zum Erzeugen von Laserlicht für das Meßstrahlenbundel (M),

(b) ein optisches Bauelement (18) zur geometrischen Abblendung einer Hälfte des beleuchtungsseitigen Meßstrahlenbundels (Mb) sowie gleichzeitig zur geoemetrischen Ausblendung des remittierten Meßstrahlenbundels (Mr) aus 25 dem Meßstrahlengang (M),

ein in axialer Richtung definiert verschiebbares Linsensystem, dem Mittel zum motorischen Verstellen der Linse (14) nach Maßgabe des vorgegebenen Offsets zugeordnet sind,

- eine als Differenzdiode (D1, D2) ausgebildete fotoelektrische Einrichtung, wobei vor der Differenzdiode (D1, D2) eine Spaltblende (23) angeordnet und derart ausgerichtet ist, daß deren Spalt (24) senkrecht zum Spalt (22) der Diffe- 35 renzdiode (D₁, D₂) sowie in Richtung des nach Maßgabe des jeweils vorliegenden Desokussierungsbetrages - wandernden Fleckes des abgebildeten Laser-Spots (10') verläuft, und
- (e) einen das beleuchtungsseitige Meßlichtstrahlenbündel (Mb) in den Beleuchtungsstrahlengang (B) des optischen Gerätes einleitenden bzw. das remittierte MeBlichtstrahlenbundel (Mr) aus dem Beleuchtungsstrahlengang (B) des optischen Gerätes ausspiegelnden Teilerspiegel 45

2. Vorrichtung nach Anspruch I, dadurch gekennzeichnet, daß die Lichtquelle (LD) moduliertes Laserlicht für das Meßstrahlenbündel (M) erzeugt.

3. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekenn- so zeichnet, daß der Teilerspiegel (T2) ein dichroitischer

Teilerspiegel ist.

4. Vorrichtung nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß sie als in den Beleuchtungsstrahlengang (B) des optischen 55 Gerätes, insbesondere in einen Mikroskopauflichtilluminator, zwischen dessen Lichtquelle (6) und einem im Abbildungsstrahlengang (A) des optischen Gerätes angeordneten, ersten teildurchlässigen Strahlenteiler (T1) einschiebbares Modul (Mo) ausgebildet ist, welches über den zweiten Teilerspiegel (T2) in den Beleuchtungsstrahlengang (B) optisch angekoppelt wird.

5. Vorrichtung nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß zusätz- 65 lich ein mindestens zwei Aperturblenden unterschiedlicher Dimensionierungen tragender Blendenschieber zwischen dem zweiten Teilerspiegel (T2)

und der Lichtquelle (6) für das Beleuchtungsstrahlenbündel (B) des optischen Gerätes vorgesehen ist.

6. Vorrichtung nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 5. dadurch gekennzeichnet, daß zusätzlich in der Ebene der Leuchtfeldblende (9) eine Mar-

ke (10a bzw. 10b) angeordnet ist.

7. Vorrichtung nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet daß die Marke (10a) zwischen einer Doppelglasplatte (31a) aus zwei sich kreuzenden Flüssigkristallamellen (28, 29) mit in ihrem zentrisch angeordneten Kreuzungsbereich (30) einstellbarer Lichtschwächungscharakteristik besteht.

8. Vorrichtung nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Marke (10b) aus einer Glasplatte (31b) besteht, auf der lediglich im Peripherbereich zum Zentrum weisende Strichmarkierungen (32)

vorgesehen sind

9. Vorrichtung nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß sich die Strichmarkierungen (32) dia-

metral gegenüberliegen.

10. Vorrichtung nach mindestens einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Breite des Spaltes (24) der Größe des Bildes des Laser-Spots (16') entspricht.

11. Vorrichtung nach mindestens einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß sich der Spalt (24) - ausgehend von einem engen Zentralteil - nach beiden Diodenhälften (Di bzw. D₂) der Differenzdiode (D₁, D₂) hin symmetrisch bezüglich der Achse des Spaltes (24) erweitert.

12. Vorrichtung nach mindestens einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß zusätzlich eine sichtbares Licht aussendende, justierbare Hilfslichtquelle (33) vorgesehen ist, die über ein optisches Glied (35), den ersten teildurchlässigen Strahlenteiler (Ti) und eine Tubuslinse (4) in die im Abbildungsstrahlengang (A) vorhandene Zwischenbildebene (5) abgebildet wird.

13. Vorrichtung nach mindestens einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Lichtquelle (LD) Laserlicht im IR-Bereich

14. Vorrichtung nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, daß die Lichtquelle (LD) Laserlicht der Wellenlänge 903 nm emittiert.

15. Vorrichtung nach mindestens einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Lichtquelle (LD) gepulstes Laserlicht emittiert

16. Vorrichtung nach mindestens einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß Mittel zur automatischen Kompensation chromatischer Fehler des jeweils in Wirkstellung befindlichen Objektivs (2) in Abhängigkeit der jeweils verwendeten Wellenlänge bzw. des jeweils verwendeten Wellenlängenbereichs des Meßlichtstrahlenbündels (M bzw. Mb) vorgesehen sind.

17. Vorrichtung nach Anspruch 16, dadurch gekennzeichnet, daß diese Mittel mechanische, optische und/oder optoelektronische Kennungs-Bauglieder umfassen, die im Zusammenwirken mit einer Steuereinheit und einem Verstellmotor für die Linse (14) ein Hinfahren in eine optimale, wellenlängenund objektiv-spezifische Kompensationsposition be-

wirken.

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum selbstätigen Fokussieren auf in optischen Geräten, insbesondere Auflichtmikroskopen, zu betrachtende Objekte, in welcher mittels eines außermittig verlaufenden, separaten Meßstrahlenbündels ein Meßlichtpunkt auf der Objektoberfläche erzeugt und dieser mittels des remittierten, ebenfalls außermittig verlaufenden Meßstrahlenbündels nach Ausblendung aus dem beleuchtungsseitigen Meßstrahlengang auf einer fotoelektrischen Einrichtung abgebildet wird derart, daß deren Signale bei Auswenderung der Objektebene aus der Fokusebene des Objektives eine Steuereinrichtung erregen, welche die Objektebene in die Fokusebene zurückführt. Eine Vorrichtung dieser Art ist durch die DE-PS 21 02 922

Es ist weiterhin aus der AT-PS 3 53 497 eine Vorrichtung zum automatischen Fokussieren des Gerätes auf unterschiedliche Objektebenen bekannt, bei der zwischen dem Objektiv und den fotoelektrischen Empfängern ein optisches Raster mit strallaufspaltenden Ei- 20 genschaften eingesetzt ist, welches in Richtung der optischen Achse des Objektivs definiert verschiebbar sowie senkrecht zu dieser Achse oszillierbar ist, wobei anstelle des optischen Rasters auch ein dickenvariabler, aber ansonsten ortsfester Doppelkeil treten kann. Während 25 es bei der letztgenannten Einrichtung nachteilig ist, daß es sich um ein »passives« System handelt, bei dem die Bewertung der Bildschärfe allein aus dem Bild-»Angebot« in der betreffenden Zwischenbildebene erfolgt, haftet der DE-PS 21 02 922 der Nachteil an, daß bei 30 gewollter Einstellung einer anderen Objektebene als Fokusebene der Durchmesser des Spots auf dem Objekt vergrößert wird und daß der Spot auf der Objektoberfläche vom Zentralpunkt auswandert. Dabei kann es geschehen, daß der ausgewanderte Spot aufgrund einer 35 differenzierten Objektoberflächentopografie nunmehr ein Objektdetail beaufschlagt, daß eine andere z-Lage (z-Richtung verläuft in Richtung der optischen Achse des Objektivs des optischen Gerätes) aufweist Eine desinierte Offseteinstellung ist bei derart strukturierten Ob- 40 jekten mit Hille der bekannten Vorrichtung nicht immer durchführbar. Als weiterer Nachteil kommt hinzu, daß aufgrund der Spot-Vergrößerung bei Defokussierung Verschiebung des Intensitätsschwerpunktes bei Hell/Dunkel-Objektivstrukturkanten eintritt. Daraus 45 ergibt sich eine Erschwerung einer definierten Offseteinstellung, da der Offset von der Lage des Intensitätsschwerpunktes des Spots abhängt

Der Ersindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, eine Laserautosokussierungs-Anordnung anzugeben, mit der unabhängig von der jeweiligen Objektstruktur und der verwendeten Meßlicht-Wellenlänge sowie dem jeweils eingesetzten Objektiv bzw. dem jeweils vorhandenen optischen Gerät eine optimale automatische Fokussierung, ein desiniert einstellbarer Offset sowie eine automatische Kompensation der chromatischen Fehler der Objektive der jeweiligen optischen Geräte realisiert werden kann.

Die Aufgabe wird bei einer Vorrichtung der eingangs angegebenen Art durch die kennzeichnenden Teilmerkmaie des Hauptanspruchs gelöst. Zweckmäßige Ausgestaltungen der vorliegenden Erfindung gehen aus den Ansprüchen 2 bis 17 hervor.

Die Erfindung ist nachstehend anhand eines schematischen Ausführungsbeispiels näher beschrieben. Es zeigt us

Fig. 1 eine ausschnittsweise Seitenansicht der Strahlengänge eines optischen Gerätes, und zwar des zunächst horizontal verlaufenden Beleuchtungsstrahlen-

ganges, der anschließend mit dem vertikal verlaufenden Abbildungsstrahlengang zusammemällt, und des erfindungsgemäßen modularen Einschubs (strichlinierter Kasten), der aus Gründen einer übersichtlicheren Darstellung durch Umklappen um 90° nach oben in die Zeichenebene gelegt wurde;

Fig. 2 eine mit Strichmarkierungen versehene Mar-

Fig. 3 eine aus sich kreuzenden Flüssigkristallamellen bestehende Marke;

Fig. 4 Detailansicht der Differenzdiode mit Spaltblende.

In Fig. 1 ist ein vertikal verlaufender Abbildungsstrahlengang A dargestellt. Mit 1 ist ein Objekt bezeichnet, dessen Oberfläche sich in der Fokusebene befindet. Das Abbildungsstrahlenbündel passiert zunächst ein Objektiv 2. Nach Verlassen der Objektivpupille 3 tritt das Bündel A durch einen dichroitischen Teilerspiegel Ti, der im sichtbaren Bereich ein 50/50-Verhältnis und im IR eine hohe Reflexion aufweist. Nach Durchtritt durch eine Tubuslinse 4 wird in der Zwischenbildebene 5 ein Bild des Objektes 1 erzeugt. Danach gelangt das Bündel A zum nicht mit dargestellten Okular Ok

Der Beleuchtungsstrahlengang des optischen Gerätes verläuft im dargestellten Fall horizontal. Von einer Lichtquelle 6 tritt das Bündel B nach Verlassen einer Optik 7 durch die Aperturblende 8, in deren Ebene ein nicht mit eingezeichneter Aperturblendenschieber angeordnet ist, der mindestens zwei Blenden unterschiedlicher Dimensionierung enthält. Mit Hilfe dieses Blendenschiebers kann - manuell oder motorisch - mit Positionsrückmeldung eine der Messung angepaßte Aperturblende eingeschoben werden. Das Bündel B durchsetzt sodann einen dichroitischen Strahlenteiler T2, der einen möglichst hohen Transmissionswert für das von der Lichtquelle 6 kommende sichtbare Licht und einen möglichst hohen Reflexionswert für IR-Strahlen aufweist. In der Ebene der Leuchtfeldblende 9 befindet sich eine Marke, deren Funktion weiter unten erläutert wird. Das Bündel B trifft nach Durchtritt durch eine Linse 11 auf den ersten dichroitischen Strahlenteiler Ti. von wo aus die reslektierten Anteile im Richtung zum Objekt 1 umgelenkt werden.

In dem strichlinierten Kasten ist der Laserautofokus als Modul Mo enthalten. Er kann — wie aus Fig. 1 ersichtlich — beispielsweise in Richtung des Pfeiles 12 in ein bestehendes optisches Beleuchtungssystem, wie es für Auflichtmikroskope etwa in dem DE-Gbm 79 17 232 beschrieben ist. eingeschoben werden, wobei an sich bekannte Rastmittel eine justiergenaue Positionierung des Moduls Mo im Beleuchtungsstrahlengang B sicherstellen.

Von einer Laserlichtquelle, die in der gezeigten Form als Laserdiode LD ausgebildet ist, geht ein – vorzugsweise gepulstes – Licht aus. Zweckmäßigerweise wird IR-Meßlicht verwendet, weil es das mikroskopische Bild nicht störend beeinflußt. Das Meßlichtbündel M wird über eine ortsfeste Linse 13 und sodann über eine Linse 14, die in axialer Richtung gemäß dem gestrichelten Doppelpfeil 15 manuell oder motorisch verschoben werden kann, auf den dichroitischen Teilerspiegel Tz geleitet, der an der optischen Schnittstelle beider Strahlengänge M und B angeordnet ist. In der Zwischenbildebene, in der die Leuchtfeldblende 9 positioniert ist, wird ein Bild der Laserlichtquelle LD erzeugt.

Damit der Meßspot 16 bei Desokussierung auf der Oberstäche des Objektes 1 auswandert, wird eine Hälste der Pupille 17 abgedeckt. Die geometrische Abdeckung

einer Hälfte des Meßlichtbündels M gelingt mit Hilfe eines kombinierten optischen Bauteils, beispielsweise eines Umlenkprismas 18, welches in Höhe der Pupille 17 in den Meßstrahlengang M hälftig eingeführt wird. Es enthält eine vollverspiegelte Prismenfläche 19. Der Teil des beleuchtungsseitigen Meßlichtbündels, der durch die Anordnung des Umlenkprismas 18 nicht behindert wird, ist in der Fìg. 1 mit einer ersten Schraffur gekennzeichnet. Der außermittig verlaufende Teil des beleuchtungsseitigen Meßlichtbundels ist mit dem Bezugszeichen Mb versehen. Das Meßlicht gelangt also entlang Mb d. h. außermittig und - im wesentlichen - parallel zur optischen Achse dieses modularen Teilsystems, in die Objektivpupille 3.

Nach Reflexion an der Oberfläche des Objektes 1 15 passiert das remittierte MeBlichtstrahlenbündel Mn das durch eine andere Schraffur gekennzeichnet ist, nach Reflexion an T2 diejenige Pupillenhälfte von 17, die vom primären Meßlichtbündel Mb nicht beleuchtet wird. Es Umlenkprismas 18 aus dem beleuchtungsseitigen Meßstrahlengang M herausgespiegelt und nach Totalreflexion an der Prismenfläche 20 sowie nach Durchtritt durch eine Optik 21 auf die Differenzdiode geleitet, die aus zwei Dioden D₁ und D₂ besteht. Anstelle des darge-stellten Umlenkprismas 18 — wie auch der anderen aufgeführten einzelnen optischen, mechanischen und optoelektronischen Bauteile - sind auch gleichwirkende

Bauelemente verwendbar. In Fig. 4 sind beide Dioden, deren elektronische Ver- 30

knüpfung untereinander sowie zu den Versorgungs- und Steuerungsbauteilen der Einfachheit halber nicht dargestellt wurden, in Detailansicht gezeigt. Zwischen beiden Dioden befindet sich ein schmaler Spalt 22. Vor der Differenzdiode D1, D2 ist eine Spaltblende 23 angeordnet. Sie trägt zur Reduzierung der Defokussierung bei Lichtstreuung an bestimmten Objektbereichen, wie Strukturkanten, bei. Sie besteht aus zwei Blendenhälften, zwischen denen ein Blendenspalt 24 freigehalten wird. Wie ersichtlich, verläuft der Blendenspalt 24 senkrecht zum Diodenspalt 22 und hat vorzugsweise eine Breite, die dem Durchmesser des Bildes 16' des Meßspots 16 entspricht. In Fig. 4 liegt das Bild 16' des Meßspots 16 exakt in symmetrischer Lage bezüglich beider Dioden D1 und D2. Sie werden von gleichgroßen Antei- 45 len von Lichtintensität beaufschlagt. Das Gesamtsystem befindet sich im fokussierten Zustand. Im Defokussierungsfall ist das Bild 16' des Spots 16 aus der Zentrallage in Richtung des Doppelpfeiles 25 ausgewandert. Nicht mitdargestellte Mittel steuern nach Maßgabe der Deplazierung von 16' das Objekt - genauer: den Objekttisch 26 - in Richtung des Doppelpfeiles 27 bis zur völligen Wiederherstellung des Fokusfalles. Natürlich kann anstelle einer Objekttischverstellung in z-Richtung auch eine z-Verstellung des Objektives 2 vorge- 55 ren unabhängig wird. nommen werden.

Die Breite des Blendenspaltes 24 kann variabel sein. Ebenso ist es möglich, den Blendenspalt - ausgehend von einem zentralen, engen Bereich - derart auszubilden, daß er sich zu beiden Einzeldioden D1 und D2 hin 60 stetig aufweitet, wobei jedoch immer symmetrische Flächen-Verhältnisse bezüglich einer in dem Diodenspalt 22 senkrecht auf der Zeichenebene stehenden, gedachten Symmetrieebene gegeben sein müssen.

In der Zwischenbildebene, in der die Leuchtfeldblen- 65 de 9 angeordnet ist, befindet sich eine Marke 10a bzw. 10b, mit deren Hilfe die Lage des unsichtbaren Meßspots 16 ermittelt wird. Sie kann aus einer sandwicharti-

gen Doppelglasplatte 31a bestehen, die in ihrem Inneren zwei sich im Plattenzentrum kreuzende Flüssigkristallamellen 28, 29 aufweist, welche je nach angelegter Spannung (nicht mitdargestellt) den zentralen Kreuzungsbereich 30 für das Beleuchtungslicht undurchlässig machen können. Diese Marke 10a (Fig. 3) hat den Vorteil, daß sie - obwohl ortsfest gehaltert - bei Bedarf einoder ausgeschaltet werden kann.

Als Alternative zur Marke 10a kann eine Marke 10b (Fig. 2) vorgesehen sein, die aus einer Glasplatte 31b besteht, auf der nach Art eines Uhrenzisserblattes Strichmarkierungen 32 angebracht sind, deren nicht vorhandene Verlängerungen zum Zentrum weisen. Sie stellen also eine Hilfe für die Kennung der Position des Meßspots 16 dar. Die Marke 10a bzw. 10b liegt bewußt im Beleuchtungsstrahlengang B, damit ihre Abbildung auf die Oberfläche des Objektes 1 ohne zusätzliche

Lichtquelle erfolgen kann.

Wie aus Fig. 1 ersichtlich, kann die Lagemarkierung wird sodann mittels der vollverspiegelten Fläche 19 des 20 des Meßspots 16 auf optischem Wege mittels einer kleinen, sichtbares Licht emittierenden Hilfslichtquelle 33 vorgenommen werden, die - wie durch die beiden sich kreuzenden Doppelpfeile 34 angedeutet - hinsichtlich ihrer Lage justierbar ist und die über eine Optik 35, den Teilerspiegel T₁ sowie die Tubuslinse 4 in die Zwischenbildebene 5 abgebildet wird. Hier überlagern sich die Bilder des Objektes 1 und der Hilfslichtquelle 33 und können vom Beobachter mit dem nicht dargestellten Okular Ok betrachtet werden.

Wie bereits erwähnt, kann die Linse 14 parallel zur optischen Achse des Meßlichtbündels M, also axial bzw. longitudinal definiert verschoben werden, und zwar manuell oder motorisch mit Positionsrückmeldung. Aufgrund dieser Linsentranslation sind bei der erfindungsgemäßen Einrichtung die folgenden Zusatzfunktionen

realisierbar:

Erstens können definierte Defokussierungen (»Offset«) eingestellt werden, um bei strukturierten Objekten mit in z-Richtung unterschiedlich hohen Objektdetails in verschiedenen Höhenebenen mikroskopische Beobachtungen durchführen zu können, und zweitens kön-- bei Verwendung eines im Infraroten liegenden Meßlichtbündels - die von Objektiv zu Objektiv unterschiedlichen Fokusdifferenzen zwischen dem infraroten und dem sichtbaren Licht korrigert werden.

Die in axialer (longitudinaler) Richtung erfolgende Verschiebung der Linse 14 zur Realisierung einer definierten Desokussierung hat im Vergleich zur transversalen Verschiebung der Differenzdiode den Vorteil, daß der Meßpunkt auf dem Objekt im ausgeregelten Zustand des Laserautofokus nicht ausgewandert ist Ein weiterer Vorteil ist darin zu sehen, daß der Meßspot 16 einen minimalen Durchmesser aufweist und dadurch die Lage des Intensitätsschwerpunktes von Objektstruktu-

Um einen automatischen Fokusausgleich bei Verwendung verschiedener Objektive (eines Objektivrevolvers) herbeizuführen, die trotz optimaler Korrektur im Sichtbaren mit individuellen chromatischen Abbildungs-Fehlern im Infraroten behaftet sind, kann mit Hilfe an sich bekannter Codier-Mittel, wie beispielsweise Lichtschranken, die am Objektivrevolver angebracht sind, eine Zuordnung bzw. eine Positionsmeldung des gerade in Wirkstellung befindlichen Objektives an eine nicht dargestellte elektronische Steuerzentrale erfolgen, von der Signale ausgehen, die die Linse 14 in eine Korrigierposition fahren. Bei Verwendung eines anderen Objektivs, dessen Wirkstellung mit Hilfe der jeweiligen Co-

dier-Mittel wiederum der Steuerzentrale »gemeldet« wird, gibt die Zentrale (Mikroprozessor) dem nicht mit dargestellten Verstellmotor für die Linse 14 einen Befehl zum Axialverschieben nach Maßgabe des objektivbedingten Korrektionsbetrages. Auf diese Weise ist beim Wechseln der Objektive jeweils eine optimale Schärfe im sichtbaren (Beobachtungs-)Bereich gewährleistet.

Mit der ersindungsgemäßen Autosokussier-Vorrichtung können solche optischen Geräte ausgerüstet werden — sei es, daß sie in diese inkorporiert sind oder daß sie als Modul in bzw. an diese adaptierbar sind — bei denen es darauf ankommt. »Objekte« im weitesten Sinne des Wortes, beispielsweise mikroskopische Präparate, Glasplatten, Halbleiterscheiben, gedruckte Schaltungen, Dias, Informationsspeicher, z. B. Bildplatten, usw. in Scharfstellposition zu sahren. Dabei muß zumindest ein Teilbereich dieses Objektes sür den Meßstrahlengang restektierend ausgebildet sein.

Hierzu 1 Blatt Zeichnungen